



DATA SHEET
DS 066
Rev. 6 del 14/05/2015
INEFIL 350

I.N.E. S.p.A.
Via Facca 10
35013 Cittadella (PADOVA)
ITALY
Tel. : +39 049/9481111 Fax: + 39 049/9400249
Internet: www.ine.it E mail: ine@ine.it

CLASSIFICAZIONI

NORMATIVE AWS	NORMATIVE EN

APPROVAZIONI

TIPOLOGIA DI ACCIAIO

Filo ramato per riporti resistenti all'usura.

APPLICAZIONI

Filo pieno ramato per riporti antiusura indicati per ripristinare superfici che devono essere sottoposte ad abrasioni. Le caratteristiche di durezza (350 Brinell) si ottengono in condizioni di solo materiale d'apporto e dipende sia dal tipo di materiale base che dal numero di strati depositati. Uno strato cuscinetto, depositato con elettrodo rivestito o filo animato basico, è indispensabile solo nel caso di acciai difficilmente saldabili. Da utilizzarsi sotto protezione gassosa di miscela Ar+CO₂.

MATERIALE DA SALDARE

ASTM		EN		Altri
		(BS 4360)		
		(BS 3100)		
		(BS 1504)		
		(BS 11)		

LINEE GUIDA PER LA SALDATURA

Lavorabilità alla mola ed eventuale tempra a 880°C in olio, ricottura a 850°C.

DATI TECNICI

Gas: Mix Ar- CO₂ (EN ISO 14175)

Posizioni di saldatura: tutte le posizioni



PARAMETRI DI SALDATURA

Tipo di corrente	DC + Polarità Inversa					
Diametro (mm)	0.8	1.0	1.2	1.6		
Volts (V)	16 ÷ 28	17 ÷ 32	18 ÷ 34	19 ÷ 38		
Intensità (A)	60 ÷ 200	80 ÷ 260	100 ÷ 360	130 ÷ 450		



DATA SHEET
DS 066
Rev. 6 del 14/05/2015
INEFIL 350

I.N.E. S.p.A.
Via Facca 10
35013 Cittadella (PADOVA)
ITALY
Tel. : +39 049/9481111 Fax: + 39 049/9400249
Internet: www.ine.it E mail: ine@ine.it

ANALISI CHIMICA TIPICA DEL FILO

C %	Mn %	Si %	S %	P %	Cr %	Ni %	Mo %	Cu %	
0.07	0.50	0.40	0.010	0.010	5.80	-	0.60	-	

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE

GAS	Durezza
	(HB)
M21	~ 350

PRODOTTI DISPONIBILI IN ALTERNATIVA

Processo	Prodotto	Classificazione AWS	Classificazione EN
Filo Pieno MIG/MAG			
Bacchetta TIG			
Arco sommerso SAW			
Filo animato FCAW	INETUB MHF 450		EN 14700: T Fe2
Elettrodo SMAW			