



DATA SHEET
DS 250
Rev. 05 del 12/09/2013
INESUB S1

I.N.E. S.p.A.
Via Facca 10
35013 Cittadella (PADOVA)
ITALY
Tel. : +39 049/9481111 Fax: + 39 049/9400249
Internet: www.ine.it E mail: ine@ine.it

CLASSIFICAZIONI

NORMATIVE AWS	NORMATIVE EN
AWS A 5.17: EL12	EN ISO 14171-A: S1
AWS A 5.17M: EL12	
ASME SFA 5.17: EL12	
ASME SFA 5.17M: EL12	

APPROVAZIONI

TÜV		

TIPOLOGIA DI ACCIAIO

Filo pieno per la saldatura ad arco sommerso di acciai al carbonio e al C – Mn di medie caratteristiche meccaniche.

APPLICAZIONI

Filo pieno ramato per la saldatura ad arco sommerso con 0,5% di manganese, utilizzato per la saldatura di comuni acciai al carbonio e per l'esecuzione di strati cuscinetto in operazioni di ricarica. Da utilizzare con flussi attivi in manganese tipo INEFLUX SP ed INEFLUX MP.

MATERIALE DA SALDARE

ASTM		EN		Altri
A131 Gr A, B, D		10025 Gr S185	10113-3 S275	
API 5LX		10025 Gr S235		
		10025 Gr S275		
		10028-2 P235		
		10028-2 P265		
		10028-2 P295		
		10113-2 S275		

LINEE GUIDA PER LA SALDATURA

Non richiedi preriscaldamento e trattamento termico dopo saldatura.

DATI TECNICI

Posizioni di saldatura: piano e piano frontale.



PARAMETRI DI SALDATURA

Tipo di corrente	DC + Polarità Inversa, AC					
Diametro (mm)	2.0	2.4	3.2	4.0		
Intensità (A)	300 ÷ 400	350 ÷ 450	430 ÷ 530	480 ÷ 580		
Tensione (V)	26 ÷ 29	27 ÷ 30	27 ÷ 30	27 ÷ 30		



DATA SHEET
DS 250
Rev. 05 del 12/09/2013
INESUB S1

I.N.E. S.p.A.
Via Facca 10
35013 Cittadella (PADOVA)
ITALY
Tel. : +39 049/9481111 Fax: + 39 049/9400249
Internet: www.ine.it E mail: ine@ine.it

ANALISI CHIMICA TIPICA DEL FILO

C %	Mn %	Si %	S %	P %	Cr %	Ni %	Mo %	Cu %	
0.05	0.50	0.07	0.010	0.010	-	-	-	0.15	

NOTE: per le caratteristiche meccaniche del deposito vedi i risultati ottenuti con il flusso d'interesse.

PRODOTTI DISPONIBILI IN ALTERNATIVA

Processo	Prodotto	Classificazione AWS	Classificazione EN
Filo Pieno MIG/MAG	INEFIL S2	AWS A 5.18: ER70S-2	EN 14341-A: G 2Ti
	INEFIL 13.7	AWS A 5.18: ER70S-3	EN 14341-A: G 2Si
	INEFIL S4	AWS A 5.18: ER70S-4	EN 14341-A: G 3Si1
	INEFIL	AWS A 5.18: ER70S-6	EN 14341-A: G 3Si1
	INE SPEEDFIL	AWS A 5.18: ER70S-6	EN 14341-A: G 3Si1
	INEFIL NR	AWS A5.18: ER70S-6	EN 14341-A: G 3Si1
Bacchetta TIG	INETIG	AWS A 5.18: ER70S-6	EN 636-A: W3Si1
	INETIG S2	AWS A 5.18: ER70S-2	EN 636-A: W2Ti
	INETIG 13.7	AWS A 5.18: ER70S-3	EN 636-A: W2Si
Arco sommerso SAW	INESUB S2	AWS A 5.17: EM12K	EN 14171: S2
Filo animato FCAW	INETUB R71T1	AWS A 5.20: E71T-1	EN 17632-A: T 46 2 P M
	INETUB R70T1	AWS A 5.20: E70T-1	EN 17632-A: T 42 2 R M
	INETUB R71T1-CO2	AWS A 5.20: E71T-1	EN 17632-A: T 46 2 P C
Elettrodo SMAW	INE 40	AWS A 5.1: E6013	EN 2560-A: E 42 0 RC
	INE 44	AWS A 5.1: E6013	EN 2560-A: E 42 0 RC
	INE 45	AWS A 5.1: E6013	EN 2560-A: E 42 0 R
	INE SUPER	AWS A 5.1: E6013	EN 2560-A: E 42 0 RC
	INE 46	AWS A 5.1: E6013	EN 2560-A: E 42 0 RC
	INE 47	AWS A 5.1: E6013	EN 2560-A: E 42 0 RR
	INE 48 A	AWS A 5.1: E6013	EN 2560-A: E 42 0 R
	INE VERTICAL	AWS A5.1: E6012	EN 2560-A: E 42 0 RC
	AR 150	AWS A5.1: E7024	EN 2560-A: E 42 0 RR
	AR 180	AWS A5.1: E7024	EN 2560-A: E 42 0 RR