



DATA SHEET
DS 268
Rev. 01 del 12/09/2013
INESUB S2Ni3

I.N.E. S.p.A.
Via Facca 10
35013 Cittadella (PADOVA)
ITALY
Tel. : +39 049/9481111 Fax: + 39 049/9400249
Internet: www.ine.it E mail: ine@ine.it

CLASSIFICAZIONI

NORMATIVE AWS	NORMATIVE EN
AWS A 5.23: ENi3	EN ISO 14171-A: S2Ni3
AWS A 5.23M: ENi3	
ASME SFA 5.23: ENi3	
ASME SFA 5.23M: ENi3	

APPROVAZIONI

TIPOLOGIA DI ACCIAIO

3.5Ni per acciai resistenti alle basse temperature.

APPLICAZIONI

Filo pieno ramato per la saldatura ad arco sommerso con 3,5% di nichel, utilizzato per la saldatura di acciai debolmente legati al 3,5% di nichel, a grana fine e per applicazioni a basse temperature. Utilizzato nell'industria petrolchimica dove trova impiego nel campo delle tubazioni di impianti criogenici, è utilizzato durante le fasi di produzione, stoccaggio e distribuzione dei liquidi volatili e gas liquefatti, dove sono richiesti valori di resilienza fino a -80°C. Utilizzato in accoppiamento con flussi basici, tipo INEFLUX BL KV.

MATERIALE DA SALDARE

ASTM	EN	Altri
A 203 Gr D, E, F	(BS 1501 Gr 503)	
A 333 Gr 3	(BS 1503 Gr 503)	
A 350 Gr LF3	(BS 1504 Gr 503 LT60)	
A 352 Gr LC3		

LINEE GUIDA PER LA SALDATURA

Preriscaldamento e temperature di interpasso di 150°C. Eseguire trattamento termico dopo saldatura a 620°C per un'ora.

DATI TECNICI

Posizioni di saldatura: piano e piano frontale.





DATA SHEET
DS 268
Rev. 01 del 12/09/2013
INESUB S2Ni3

I.N.E. S.p.A.
Via Facca 10
35013 Cittadella (PADOVA)
ITALY
Tel. : +39 049/9481111 Fax: + 39 049/9400249
Internet: www.ine.it E mail: ine@ine.it

PARAMETRI DI SALDATURA

Tipo di corrente	DC + Polarità Inversa, AC					
	Diametro (mm)	2.0	2.4	3.2	4.0	
Intensità (A)	300 ÷ 400	350 ÷ 450	430 ÷ 530	480 ÷ 580		
Tensione (V)	26 ÷ 29	27 ÷ 30	27 ÷ 30	27 ÷ 30		

ANALISI CHIMICA TIPICA DEL FILO

C %	Mn %	Si %	S %	P %	Cr %	Ni %	Mo %	Cu %	
0.10	1.00	0.15	0.010	0.010	-	3.50	-	0.15	

NOTE: per le caratteristiche meccaniche del deposito vedi I risultati ottenuti con il flusso d'interesse.

PRODOTTI DISPONIBILI IN ALTERNATIVA

Processo	Prodotto	Classificazione AWS	Classificazione EN
Filo Pieno MIG/MAG	INEFIL 80 Ni 3	AWS A 5.28: ER80S-Ni3	EN 14341-B: G N71
Bacchetta TIG	INETIG 80 Ni 3	AWS A 5.28: ER80S-Ni3	EN 636-B: WN71
Arco sommerso SAW			
Filo animato FCAW			
Elettrodo SMAW			