



Your welding power

SCHEDA PRODOTTO / PRODUCT DATA SHEET

INESUB EM14K

Filo saw per la saldatura in arco sommerso di acciaio al carbonio e microlegati
SAW wire for SAW of HSLA steels

Pagina 1 di 1 / Page 1 of 1

NORME DI RIFERIMENTO / REFERENCED STANDARDS

EN ISO	AWS
-	AWS A5.17: EM14K

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Filo per la saldatura in arco sommerso di acciai HSLA a grano fine (S460QL, HY80). Il filo EM14K contiene aggiunte di titanio (Ti) per l'affinamento del grano. Questo consente tempi di distensione prolungati con una perdita minima di carico e tenacità.

SAW wire suitable for welding fine-grain HSLA steels (S460QL, HY80). EM14K contains small addition of titanium (Ti) for grain refining, which allows extended stress relief times with little loss of strength and toughness.

ANALISI CHIMICA DEL FILO / CHEMICAL ANALYSIS OF SOLID WIRE

	C %	Mn %	Si %	S %	P%	Ti
INESUB EM14K Wire	0.07	1.05	0.45	0.005	0,010	0.07

PRINCIPALI TIPOLOGIE DI ACCIAI SALDABILI / MATERIALS TO BE WELDED

Steel grades	Standard	Type
High strength steels	EN 10025-6	S460QL
Boiler steels	EN 10028-6	P460QH
ASTM	A 533	Class 1
Pipe steels	API 5LX	X60 to X80Q
Others / Trade name		HY 80

STOCCAGGIO E RICONDIZIONAMENTO / STORAGE AND RECONDITIONING

Mantenere in luogo asciutto ed evitare la formazione di condensa.

Keep dry and avoid condensation.

LINEE GUIDA PER LA SALDATURA / WELDING GUIDELINES

Utilizzare sempre i Dispositivi di Protezione Individuale.

Always use the Personal Protective Equipment.

Applicare Preriscaldamento e Distensione in accordo ai requisiti del materiale base o WPS "Procedure di Saldatura".

Apply preheating and PWHT according to the requirements of the base material or WPS "Welding Procedures Specification".