



DATA SHEET
DS 139
Rev. 0 del 15/05/2014
INETIG AL5%MG – 5356

I.N.E. S.p.A.
Via Facca 10
35013 Cittadella (PADOVA)
ITALY
Tel. : +39 049/9481111 Fax: + 39 049/9400249
Internet: www.ine.it E mail: ine@ine.it

CLASSIFICAZIONI

NORMATIVE AWS	NORMATIVE EN
AWS A 5.10: ER5356	EN ISO 18273: S AlMg5Cr(A)
AWS A 5.10M: R5356	EN ISO 18273: S Al 5356
ASME SFA 5.10: ER5356	
ASME SFA 5.10M: R5356	

APPROVAZIONI

TIPOLOGIA DI ACCIAIO

5356 per la saldatura di alluminio al 5% magnesio.

APPLICAZIONI

Bacchetta TIG in alluminio per la saldatura di leghe a base di alluminio – magnesio con un contenuto massimo del 5% magnesio. Essa viene impiegato in campo automobilistico, ferroviario e nel settore degli elettrodomestici. Il deposito di saldatura presenta un'eccellente resistenza alla corrosione. Da utilizzarsi sotto protezione gassosa di Argon.

MATERIALE DA SALDARE

ASTM	EN	Altri
	(DIN 1725-1: AlMg3)	EN AW 5754 - AlMg3
	(DIN 1725-1: AlMg4,5)	EN AW 5056A - AlMg5
	(DIN 1725-1: AlMg5)	EN AW 6061 - AlMg1SiCu
	(DIN 1725-1: AlMg2Mn0,8)	
	(DIN 1725-1: AlMg4Mn)	
	(DIN 1725-1: AlZn4,5Mg1)	
	(DIN 1725-2: G-AlMg3)	
	(DIN 1725-2: G-AlMg3Si)	
	(DIN 1725-2: G-AlMg5)	
	(DIN 1725-2: G-AlMg5Si)	

LINEE GUIDA PER LA SALDATURA

Non richiesto trattamento termico dopo saldatura.

DATI TECNICI

Gas: Argon 100% (EN 14175)

Posizioni di saldatura: tutte le posizioni





DATA SHEET
DS 139
Rev. 0 del 15/05/2014
INETIG AL5%MG – 5356

I.N.E. S.p.A.
Via Facca 10
35013 Cittadella (PADOVA)
ITALY
Tel. : +39 049/9481111 Fax: + 39 049/9400249
Internet: www.ine.it E mail: ine@ine.it

ANALISI CHIMICA TIPICA DEL FILO

Mn %	Si %	Cu %	Cr %	Ti %	Mg %	Zn %	Fe %	Al.	
0.15	0.05	0.01	0.14	0.10	5.00	0.01	0.13	Bal.	

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE

GAS		Resist. allo snerv.	Resist. alla rottura	Allungam. % 5d
		Rs	Rm	A 5d
		(MPa)	(Mpa)	%
I1	come saldato	120	250	18

PRODOTTI DISPONIBILI IN ALTERNATIVA

Processo	Prodotto	Classificazione AWS	Classificazione EN
Filo Pieno MIG/MAG	INEFIL AL5%MG - 5356	AWS A 5.10: ER5356	EN 18273: S AlMg5Cr(A)
Bacchetta TIG			
Elettrodo SMAW			