



DATA SHEET
DS 140
Rev. 0 del 28/05/2014
INETIG AL5%SI – 4043

I.N.E. S.p.A.
Via Facca 10
35013 Cittadella (PADOVA)
ITALY
Tel. : +39 049/9481111 Fax: + 39 049/9400249
Internet: www.ine.it E mail: ine@ine.it

CLASSIFICAZIONI

NORMATIVE AWS	NORMATIVE EN
AWS A 5.10: ER4043	EN ISO 18273: S AISi5
AWS A 5.10M: R4043	EN ISO 18273: S Al 4043
ASME SFA 5.10: ER4043	
ASME SFA 5.10M: R4043	

APPROVAZIONI

TIPOLOGIA DI ACCIAIO

4043 per la saldatura di alluminio al 5% silicio.

APPLICAZIONI

Bacchetta TIG in alluminio per la saldatura di leghe a base di alluminio con un massimo del 2% di elementi leganti e per leghe di alluminio con un contenuto di silicio fino al 7%. Utilizzato nel settore delle costruzioni in generale ed industria automobilistica. Eccellenti caratteristiche di scorrevolezza e penetrazioni. Da utilizzarsi sotto protezione gassosa di Argon.

MATERIALE DA SALDARE

ASTM	EN	Altri
	(DIN 1725-1: AlMgSi0.5)	EN AW 6060 - AlMgSi0.5
	(DIN 1725-1: AlMgSi0.7)	EN AW 6082 - AlMgSi1
	(DIN 1725-1: AlMgSi0.8)	
	(DIN 1725-2: G-AISi5)	

LINEE GUIDA PER LA SALDATURA

Non richiesto trattamento termico dopo saldatura.

DATI TECNICI

Gas: Argon 100% (EN 14175)

Posizioni di saldatura: tutte le posizioni





DATA SHEET
DS 140
Rev. 0 del 28/05/2014
INETIG AL5%SI – 4043

I.N.E. S.p.A.
Via Facca 10
35013 Cittadella (PADOVA)
ITALY
Tel. : +39 049/9481111 Fax: + 39 049/9400249
Internet: www.ine.it E mail: ine@ine.it

ANALISI CHIMICA TIPICA DEL FILO

Mn %	Si %	Cu %	Cr %	Ti %	Mg %	Zn %	Fe %	Al %	
0.01	5.00	0.02	0.01	0.01	0.01	0.01	0.14	Bal.	

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE

GAS		Resist. allo snerv.	Resist. alla rottura	Allungam. % 5d
		Rs	Rm	A 5d
		(MPa)	(Mpa)	%
I1	come saldato	40	120	8

PRODOTTI DISPONIBILI IN ALTERNATIVA

Processo	Prodotto	Classificazione AWS	Classificazione EN
Filo Pieno MIG/MAG	INEFIL AL5%SI - 4043	AWS A 5.10: ER4043	EN 18273: S AISi5
Bacchetta TIG			
Elettrodo SMAW			