



Your welding power

# SKYLINE CME 2000

Invertergeneratoren für  
das MIG/MAG- und  
MMA-Schweißen

Inverter power sources for  
MIG/MAG and MMA welding



# CME



Höhere Produktivität  
Greater productivity



Zeit- und Kostenreduzierung  
Time/cost reduction



Geringere Verformung  
der zu schweißenden Werkstücke  
Less alteration of  
parts being welded



Energy saving



Digitaler Roboter  
Digital robot



Analoger Roboter  
Analog robot

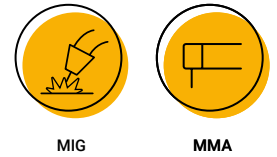


INE SpA behält sich das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen / INE SpA reserves the right to make changes without notice

# SKYLINE CME 2000

## Invertergeneratoren für das MIG/MAG- und MMA-Schweißen

### Inverter multifunction power sources for MIG/MAG and MMA welding



**CME 2000** steht für eine Produktpalette von multifunktionalen Inverterschweißgeräten, die über einen integrierten Drahtvorschub verfügen. Ihre Einsatzgebiete sind das **MIG/MAG** Schweißen, Sprüh-, Kurz- und Impulslichtbögen\* (Stahl, Edelstahl und Aluminium) und das Schweißen mit umhüllten Stabelektroden (**MMA**).

#### Technologie Technology

Durch den Einsatz von Invertertechnologie und durch besondere Sorgfalt bei der Herstellung wurden das Gewicht und die Gerätegröße verringert, ohne die Zuverlässigkeit oder die Leistung zu beeinträchtigen. Der von einem Mikroprozessor gesteuerte Schweißprozess gewährleistet spritzfreie, stabile Schweißarbeiten, die selbst bei kleinsten Stromstärken eine außergewöhnliche Dynamik und optimale Lichtbogenzündungen garantieren. Durch die synergische Steuerung werden selbst unter schwierigsten Betriebsvoraussetzungen optimale Schweißparameter automatisch ermittelt. Dies sorgt für Präzision und Wiederholbarkeit.

#### Energy saving

Die Konstruktion dieser Schweißgeräte ist auf hohe Leistung ausgelegt, wodurch sie sehr effizient und zuverlässig sind. Leistungsfähige Prozesse verringern die Ausführungszeiten, eine intelligente Belüftungs- und Kühlsteuerung senkt gleichzeitig die Energiekosten.

#### Digitale Bedientafel Digital control board

Das einfache und intuitive Bedienfeld ermöglicht ein schnelles und präzises Einstellen und Messen (über das Display) der Schweißparameter und garantiert für die Qualität und Wiederholbarkeit des Prozesses. Darüber hinaus lassen sich 99 Schweißprogramme speichern. Dies garantiert für Schnelligkeit und die Einhaltung der gespeicherten Einstellungen.

#### Schweißprozesse Welding processes

Einstellbar beim MIG-/MAG-Schweißen sind: Sequenzielles Schweißen (2 Takte, 4 Takte, 3 Stufen und 2 Takte + 3 Stufen), Betriebsfunktionen wie SOFTSTART, Nachbrenndauer des Drahtes (BURNBACK) und INDUKTION (zur Spritzbegrenzung) sowie andere Einstellungen, die direkt mit dem sequenziellen Schweißen zusammenhängen.

#### Schutzsysteme Safety devices

Die Inverterschweißgeräte verfügen über Schutzsysteme, die ein Höchstmaß an Betriebssicherheit garantieren. Der Schutz der internen Komponenten erfolgt durch einen Temperatursensor und eine Netzspannungsregelung (variabel von -10 % bis +10 % des Nennwertes). Die fahrbaren Schweißgeräte sind als luft- oder wassergekühlte Variante erhältlich (mit integrierter Brennerkühlgruppe).

Bei der Herstellung der Produktpalette CME werden die europäischen Normen vollständig eingehalten. Dies garantiert bis in jedes Einzelteil technisch fortschrittliche und sichere Produkte.

**CME 2000** is a multifunction synergic inverter-based generator, with integrated wire feed, for use in **MIG/MAG** continuous wire welding, short spray (on steel, stainless steel and aluminum) and in welding with coated electrodes (**MMA**).

The **inverter technology** and special design features allow for **reduced weight and size** without losing reliability and performance. The welding process, regulated by the microprocessor, ensures **steady welding** (with an **exceptional dynamic** even at low amperage), is **spatter-free** and provides **perfect arc striking**. Synergic control allows for automatic selection of the welding parameters, even in the harshest working conditions, guaranteeing precision and repeatability.

These generators have been designed for high performance, offering significant advantages in terms of efficiency and reliability. The efficiency of the processes **saves production time**; controlled ventilation and cooling allows for further **reduction in energy costs**.

The easy-to-use and intuitive **control panel** allows for **quick set-up** and **accurate measurement** of the welding parameters via the display, ensuring **quality and repetitiveness of the process**. In addition, 99 welding programs can be saved ensuring speed and that adhere to the saved settings.

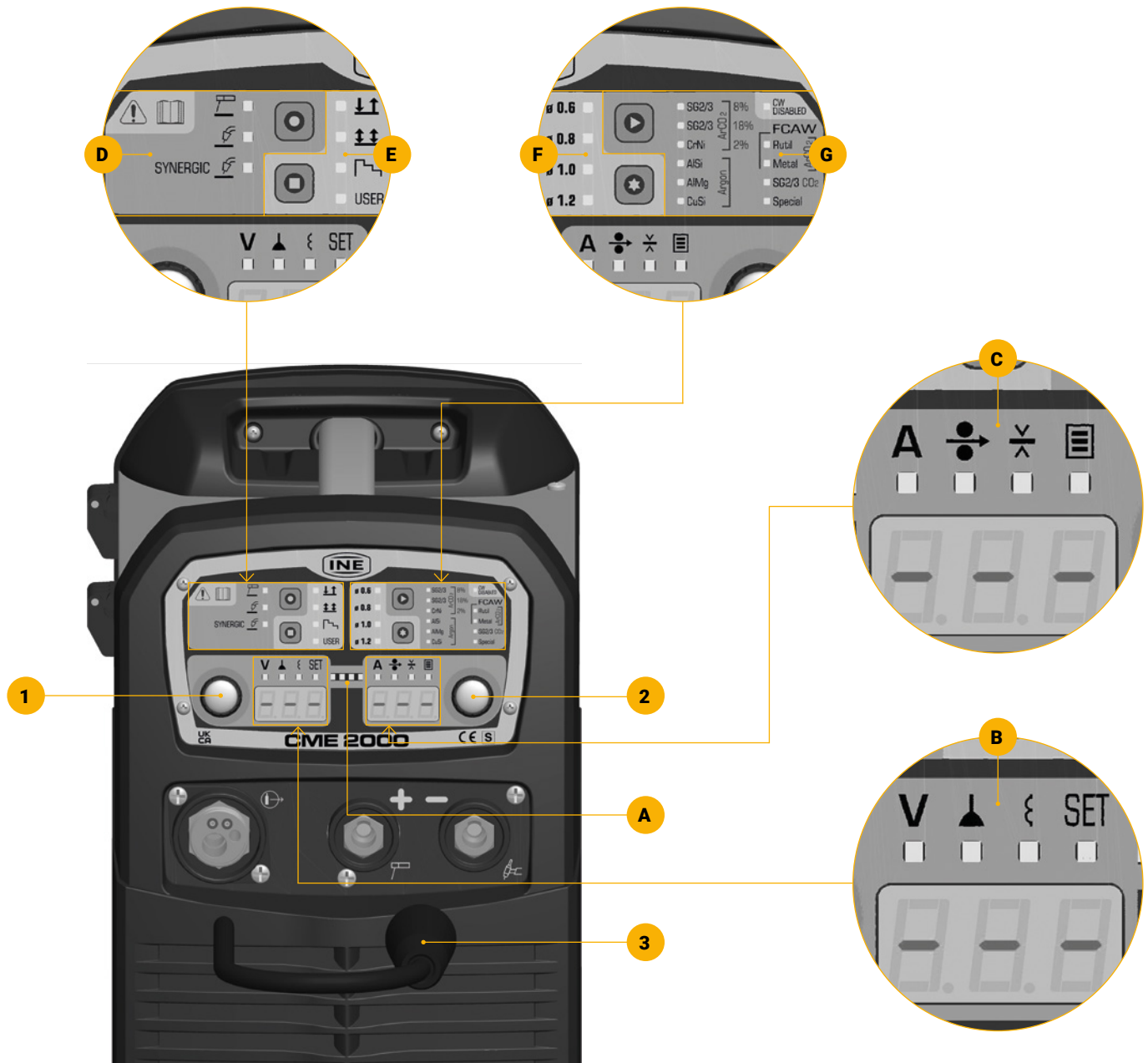
In **MIG/MAG**, various welding sequences are possible (2-touch, 4-touch, 3 levels and 2-touch + 3 levels) as well as various settings such as SOFTSTART, BURNBACK, WAVE CONTROL (to reduce splashes) and other settings relating directly to the welding sequence.

In **MMA** welding, the Hot Start is adjustable for an easy striking of coated electrodes and the ARC Force to prevent sticking during welding.

The generators' **protection systems** ensure **maximum user safety**. A temperature sensor and voltage check (variable between -10% to +10% in relation to the nominal value) protect the internal components.

The **CME** range is produced in full compliance with European standards, guaranteeing a technologically advanced and safe product in all its components.

## BEDIENTAFEL / CONTROL PANEL



### ▼ BEDIENTELEMENTE UND FUNKTIONEN / FUNCTIONS AND CONTROLS

- A** LED Maschine eingeschaltet
- B** LED Lichtbogen­spannung (V), Veränderung der Lichtbogen­länge, elektronische Induktivität und SET-Modus
- C** LED Schweiß­strom (A), Draht­geschwindigkeit (m/min), Dicke des zu schweißenden Materials (mm) und MENÜ-Modus
- D** Wahlschalter für die gewählte Funktion (MMA, MIG, synergetisches MIG)
- E** Wahlschalter für den Funktionsmodus (2 Takte, 4 Takte, 3 Stufen und USER)
- F** Wahlschalter Drahtdurchmesser
- G** Wahlschalter Drahttyp
- 1** Wahlschalter für Lichtbogen­spannung (V), Veränderung der Lichtbogen­länge, elektronische Induktivität und SET-Modus
- 2** Wahlschalter für Schweiß­strom (A), Draht­geschwindigkeit (m/min), Dicke des zu schweißenden Materials (mm) und MENÜ-Modus
- 3** Stecker zur Einstellung der MIG-Polarität
- A** Machine-ON LED
- B** Arc voltage (V), length of the arc, electronic inductance and SET mode LED
- C** Welding current (A), wire speed (m/min), thickness of the material to be welded (mm) and MENU LED
- D** Welding mode selector (MMA, MIG, SYNERGIC MIG)
- E** Operating mode selector (2-step, 4-step, 3-level and USER)
- F** Selector for setting the diameter of wire
- G** Selector for setting the type of wire
- 1** Selector for setting the arc voltage (V), for varying the length of the arc, the electronic inductance or SET mode
- 2** Selector for setting the welding current (A), wire speed (m/min), the thickness of the material to be welded (mm) or MENU mode
- 3** Plug for set the MIG polarity



SKYLINE CME 2000 + CW2 + PR8



SKYLINE CME 2000 + CW2 + PR7



SKYLINE CME 2000 + PR7



SKYLINE CME 2000 + KR1

## CME 2000

|                                                 |                                   |
|-------------------------------------------------|-----------------------------------|
| Netzspannung / Main voltage                     | 1x230V~ 50-60Hz                   |
| Verzögerte Netzsicherung / Delayed line fuse    | 16A/32A - 230V~                   |
| Max. Leistungsaufnahme / Max. absorbed power    | 5.6 kW                            |
| Effizienz / Efficiency                          | 85%                               |
| Idle state                                      | 16W                               |
| Schweißstrom-Einstellbereich / Current range    | 6÷200A                            |
| Stromregelung / Current regulation              | Linienförmig / Linear             |
| Einschaltdauer / Duty factor                    | 200A 40%<br>160A 60%<br>140A 100% |
| Leerlaufspannung / No-load voltage              | 62V                               |
| Ø MMA-Schweißbare Elektroden / Ø MMA electrodes | 1.6÷4.0                           |
| Ø MIG/MAG-Drähte / Ø MIG/MAG welding wires      | 0.6 - 1.0 - (1.2 AL)              |
| Schutzart / Protection class                    | IP23S                             |
| Gewicht / Weight                                | 18.5 Kg /53.5* Kg                 |
| Abmessungen (LxBxH) / Dimension (WxDxH)         | 250x550x432 mm<br>554x996x908* mm |

\*Vollständige Konfiguration / Complete configuration H<sub>2</sub>O

## SCHWEISSPROZESSE / WELDING PROCESSES



MIG



Synergic Setting



MMA



Arc Force



Hot Start

## FEATURES



Energy Saving



Mono-Phase



Display



Save & Recall



VRD





Your welding power

**INE SpA**

Via Facca, 10 - 35013 Cittadella (PD)  
Tel. +39 049 9481111 - Fax +39 049 9400249  
[ine@ine.it](mailto:ine@ine.it)

[www.ine.it](http://www.ine.it)

