



Your welding power

SKYLINE CME 2000

Générateurs à onduleur pour
soudage MIG/MAG et MMA

Generadores inverter para
soldadura MIG/MAG y MMA



CME



Productivité plus importante
Mayor productividad



Réduction temps/frais
Reducción de tiempo y costes



Moins d'altération
des pièces à souder
Menos alteración de las
piezas a soldar



Economie d'énergie
Ahorro de energía



Robot numérique
Robot digital



Robot analogique
Robot analógico



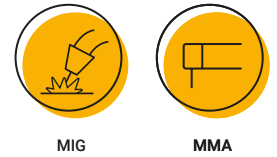
INE SpA se réserve de modifier les informations sans préavis / INE SpA se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso

SKYLINE CME

2000

Générateurs à onduleur pour soudage
MIG/MAG et MMA

Generadores inverter para soldadura
MIG/MAG y MMA



Technologie Tecnología

CME est la gamme de générateurs synergiques multifonction à onduleur, avec dévidoir intégré, qui peuvent être utilisée dans le soudage à fil continu **MIG/MAG**, short/spray et arc pulsé* en acier, inox et aluminium et dans le soudage avec des électrodes enrobées (**MMA**).

La **technologie à onduleur** et le soin constructif tout particulier ont permis la **réduction du poids et des encombrements** sans pénaliser la fiabilité et les performances. Le procédé de soudage réglé par le microprocesseur garantit un **soudage stable**, avec une **dynamique exceptionnelle** même en cas d'ampérage bas, **sans éclaboussures** et avec un **amorçage parfait de l'arc**. Le contrôle synergique permet la sélection automatique des paramètres de soudage même dans les conditions opérationnelles les plus difficiles en garantissant précision et répétabilité.

Economie d'énergie Ahorro de energía

Ces générateurs sont conçus pour être hautement performants avec des avantages remarquables en termes d'efficacité et de fiabilité. L'efficacité des processus garantit une **réduction des temps** opérationnels ; le contrôle de la ventilation et du refroidissement contribuent à une **réduction ultérieure des coûts d'énergie**.

Panneau commandes numérique Panel de control digital

Le **panneau de commandes**, dont l'utilisation est simple et intuitive, permet le **paramétrage rapide** et, par le biais de l'afficheur, des **mesures précises** des paramètres de soudage en garantissant **qualité et répétabilité dans le procédé**. Il est possible de mémoriser 99 programmes de soudage qui garantissent vitesse et respect des paramètres enregistrés.

Procédés de soudage Procesos de soldadura

Dans le soudage **MIG/MAG** différentes séquences (2-temps, 4-temps, 3 niveaux et 2-temps + 3-niveaux) sont possibles aussi que différents paramètres comme **SOFTSTART**, **BURNBACK**, **INDUCTANCE** (pour limiter les éclaboussures) et d'autres paramètres directement liés aux séquences de soudage.

Dans le soudage **MMA** on peut régler l'Hot Start pour un amorçage facile des électrodes enrobées et l'Arc Force pour éviter le collage des électrodes pendant le soudage.

Les systèmes de protection Los sistemas de protección

Les **systèmes de protection**, dont sont équipés les générateurs, garantissent le maximum de **sécurité d'emploi**. Un capteur de température et le contrôle de la tension de secteur (variable de -10% à +10% par rapport à la valeur nominale) protègent les composants internes. Ils sont disponibles dans la version à air sur chariot ou à eau (avec le groupe de refroidissement pour torches intégré).

La gamme **CME** est produite en respectant totalement les normes européennes pour garantir un produit technologiquement à l'avant-garde et sûr au niveau de tous ses composants.

CME es una gama de generadores sinérgicos multifuncionales a inverter con alimentación de hilo integrada, que pueden utilizarse para la soldadura **MIG/MAG**, de arco short/spray y pulsado* de acero, acero inoxidable y aluminio y para la soldadura con electrodos revestidos (**MMA**).

La **tecnología inverter** y el particular esmero en la construcción han permitido la **reducción del peso y del bulto** sin penalizar la fiabilidad y las prestaciones. El proceso de soldadura, controlado por el microprocesador miles de veces por segundo, permite una **soldadura estable**, con una **dinámica extraordinaria** incluso con los mínimos amperajes, **sin salpicaduras** y con un **cebado del arco perfecto**. El control sinérgico permite seleccionar automáticamente los parámetros de soldadura óptimos, incluso con las condiciones de trabajo más duras, garantizando precisión y repetitividad.

Estos generadores están diseñados para ser de alto rendimiento, con ventajas considerables en términos de eficiencia y fiabilidad. La eficacia de los procesos garantiza una **reducción de los tiempos** de funcionamiento; el control de la ventilación y la refrigeración contribuyen a una mayor **reducción de los costes de energía**.

El **panel de control**, de uso sencillo e intuitivo, permite realizar **ajustes rápidos** y, a través de la pantalla, mediciones **precisas de los parámetros** de soldadura que garantizan la **calidad y la repetibilidad del proceso**. Además, se pueden memorizar 99 programas de soldadura, lo que garantiza la rapidez y el respeto de los ajustes guardados.

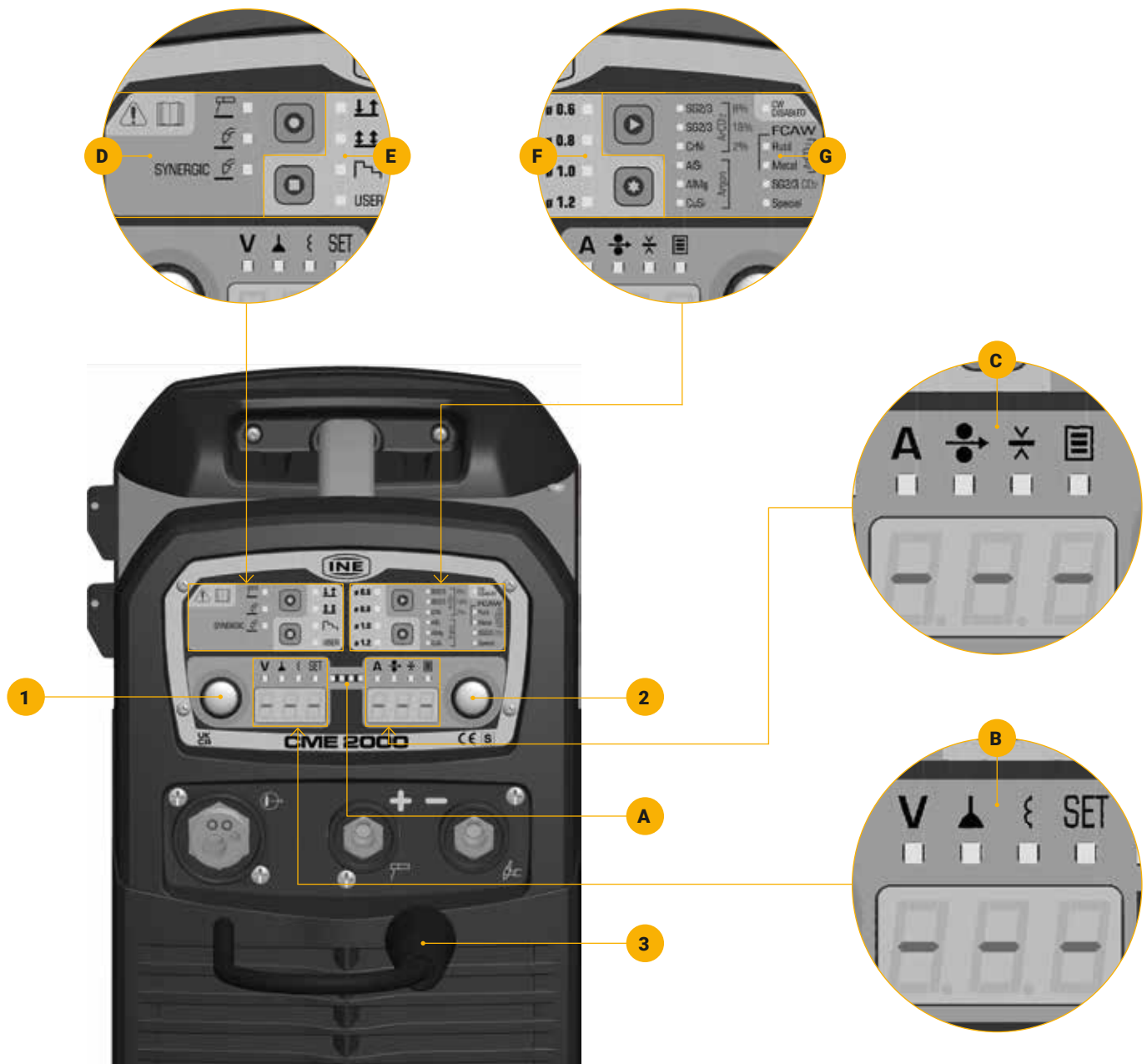
En la soldadura **MIG/MAG** se pueden utilizar varias secuencias de soldadura (2 tiempos, 4 tiempos, 3 niveles y 2 tiempos + 3 niveles), así como varios ajustes como **SOFTSTART**, **BURNBACK**, **INDUCCIÓN** (para limitar las salpicaduras) y otros ajustes directamente relacionados con las secuencias de soldadura.

En la soldadura **MMA** se pueden regular el Hot Start (para un fácil cebado de los electrodos revestidos) y el Arc Force (para evitar el encolamiento de estos durante la soldadura).

Los generadores están dotados de **sistemas de protección** que garantizan la **máxima seguridad durante el uso**. Un sensor de temperatura y el control de la tensión de red (variable de -10% a +10% respecto al valor nominal) protegen los componentes internos. Están disponibles en la versión con ruedas para aire o agua (con unidad de refrigeración de la antorcha integrada).

Los generadores **CME** se producen bajo el completo respeto de las normativas europeas, como garantía de un producto tecnológicamente avanzado y seguro en cada uno de sus componentes.

PANNEAU COMMANDES / PANEL DE MANDOS



▼ COMMANDES ET FONCTIONS / MANDOS Y FUNCIONES

- A** DEL machine allumée
- B** DEL tension d'arc (V), variation longueur d'arc, inductance électronique et mode SET
- C** DEL courant de soudage (A), vitesse de soudage (m/min), épaisseur du matériau à souder (mm) et mode MENU
- D** Sélecteur de la fonction choisie (MMA, MIG, MIG P et MIG DP)
- E** Sélecteur du mode de fonctionnement (2 temps, 4 temps, 3 niveaux et USER)
- F** Sélecteur paramétrage diamètre
- G** Sélecteur paramétrage type de fil
- 1** Sélecteur paramétrage tension d'arc (V), variation longueur d'arc, inductance électronique et mode SET
- 2** Sélecteur paramétrage du courant de soudage (A), de la vitesse de soudage (m/min), de l'épaisseur du matériau à souder (mm) ou du mode MENU
- 3** Fiche de réglage de polarité MIG
- A** LED de máquina encendida
- B** LED de tensión del arco (V), variación de la longitud del arco, inductancia electrónica y modo SET
- C** LED de ajuste de la corriente de soldadura (A), de la velocidad del hilo (m/min), del espesor del material a soldar (mm) e del modo MENÚ
- D** Selector de la función elegida (MMA, MIG, MIG P y MIG DP)
- E** Interruptor de selección del modo de funcionamiento (2 tiempos, 4 tiempos, 3 tiempos y USER)
- F** Selector de ajuste del diámetro
- G** Selector de ajuste del tipo de hilo
- 1** Selector de ajuste de la tensión del arco (V), variación de la longitud del arco, inductancia electrónica o modo SET
- 2** Selector de ajuste de la corriente de soldadura (A), de la velocidad del hilo (m/min), del espesor del material a soldar (mm) o del modo MENÚ
- 3** Enchufe de ajuste de polaridad MIG



SKYLINE CME 2000 + CW2 + PR8



SKYLINE CME 2000 + CW2 + PR7



SKYLINE CME 2000 + PR7



SKYLINE CME 2000 + KR1

CME 2000

Tension d'alimentation / Tensión de alimentación	1x230V~ 50-60Hz
Fusible de ligne retardé / Fusible de línea retardado	16A/32A - 230V~
Puissance absorbée max / Potencia maxima absorbida	5.6 kW
Rendement η / Rendimiento η	85%
Idle state	16W
Gamme de réglage du courant / Gama regulación de la corriente	6÷200A
Réglage courant / Regulación de la corriente	Linéaire / Lineal
Facteur d'utilisation / Factor de uso	200A 40% 160A 60% 140A 100%
Tension à vide / Tensión en vacío	62V
Ø électrodes MMA / Ø electrodos MMA	1.6÷4.0
Ø fil MIG/MAG / Ø hilos MIG/MAG	0.6 - 1.0 - (1.2 AL)
Degré de protection / Grado de protección	IP23S
Poids / Peso	18.5 Kg /53.5* Kg
Dimensions (LxPxH) / Dimensiones (AxPxH)	250x550x432 mm 554x996x908* mm

* Configuration complète H₂O / Configuración completa H₂O

PROCÉDÉS DE SOUDAGE / PROCESOS DE SOLDADURA



MIG



Synergic Setting



MMA



Arc Force



Hot Start

FEATURES



Energy Saving



Mono-Phase



Display



Save & Recall



VRD





Your welding power

INE SpA

Via Facca, 10 - 35013 Cittadella (PD)
Tel. +39 049 9481111 - Fax +39 049 9400249
ine@ine.it

www.ine.it

