



Your welding power



## SKYLINE 1500

Inverterschweißgerät  
zum MMA- und WIG-LIFT-  
Schweißen

Inverter power source for  
MMA and TIG lift welding



Your welding power

INE SpA

Via Facca, 10 - 35013 Cittadella (PD)  
Tel. +39 049 9481111 - Fax +39 049 9400249  
ine@ine.it

[www.ine.it](http://www.ine.it)



made in Italy

# SKYLINE 1500

Inverterschweißgerät zum MMA- und WIG-LIFT-Schweißen  
Inverter power source for MMA and TIG lift welding



MMA



ARC FORCE



HOT START



LIFT ARC

SKYLINE 1500 ist ein MMA - SMAW Schweißgerät, der selbst die anspruchsvollsten Fachleute zufriedenstellt. Auch weniger erfahrene Schweißer erzielen mit diesem Gerät hervorragende Ergebnisse. Durch den Einsatz innovativer Technologie, durch besondere Sorgfalt bei der Herstellung und durch die Verwendung fortschrittlicher Materialien und Komponenten wurden Gewicht, Größe und die Energieaufnahme des Geräts verringert und seine Zuverlässigkeit, Leistung und Schweißigenschaften erhöht. Vom Zünden bis zu seiner Abschaltung wird das Elektroschweißgerät von einem 32-Bit-Mikroprozessor gesteuert. Dieser befehligt alle Schweißprozesse präzise, überwacht alle wichtigen Parameter und greift bei Anomalien automatisch ein. Dieses Schweißgerät führt nicht nur hervorragend Schweißungen mit Standardelektroden aus (Rutil, basisch, Edelstahl, Aluminium usw.), es lässt sich auch mit Zelluloseelektroden betreiben und liefert dabei Ergebnisse, die stets allen Erwartungen entsprechen. Es lässt sich ebenfalls im WIG-DC-Modus (GTAW) mit LIFT-Start verwenden. Das einfache und intuitive Bedienfeld ermöglicht ein schnelles und präzises Einstellen und Messen der Schweißparameter und garantiert für die Qualität und Wiederholbarkeit des Prozesses. Beim Schweißen mit Stabelektroden sind folgende Einstellungen möglich: Hot Start, um umhüllte Stabelektroden leicht zu zünden, und Arc Force, um ein Anhaften der Elektroden beim Schweißen zu vermeiden. Die Schutzsysteme des Geräts garantieren für die maximale Sicherheit des Benutzers und für die Unversehrtheit des Gerätes im Fall von Überhitzungen, Überspannungen oder Überlastungen. Bei Überspannungen trennt sich das Gerät automatisch vom Stromnetz und schaltet sich aus. Die ermittelte Anomalie wird beim nächsten Einschaltvorgang vom Gerät angezeigt. Durch die innovative Steuerung der Eingangsleistung lässt sich das Gerät selbst an leistungsschwache Stromerzeugungsaggregate anschließen, wobei es dessen Stromleistung optimal nutzt. Bei der Herstellung von SKYLINE 1500 werden die europäischen Normen vollständig eingehalten. Dies garantiert ein bis in jedes Einzelteil technisch fortschrittliches und sicheres Produkt.

## FEATURES



Energy Saving



Microprocessor Control



User Friendly



Light Weight



Sleep & Auto Power Off



Use with all Motogenerator



True Overvoltage protection



Led Display



Active Fan



Input Power Control



Cellulosic Welding



Extra low Output voltage function (VRD)



Use with long supply cable

SKYLINE 1500 is an innovative **current generator for rod welding (MMA – SMAW)**, designed for even the most discerning professional, while being extremely simple to use for the less expert welders to guarantee results that are always perfect. The innovative technology that has been adopted, the scrupulous construction care and the use of cutting edge materials and components have helped reduce the weight, the volume and the energy intake, increasing its reliability, performance and the welding features. When the generator is turned on and off, it is governed by a 32 bit microprocessor that gives **precise control of the welding process** and constantly monitors all the vital parameters, triggering automatically in the case of any problems. Besides excellent results with **standard electrodes** (rutile, basic, stainless steel, aluminium, etc.) the generator also allows using **cellulosic electrodes** with equally excellent results. It can be used for **TIG DC (GTAW) lift welding**. The simple user-friendly control panel allows **rapid settings** and **precise measurements** of the welding parameters, to guarantee constant process quality and repetition. For rod-welding the Hot Start can be regulated for easier striking of the coated rods and the Arc Force can be regulated to prevent any arc gluing during welding. The protection systems on the generator make it **extremely safe** to use and protect its integrity in case of overheating, overvoltage and overloads. In the event of overvoltage the generator automatically disconnects from the mains and turns itself off and the problem will be signalled the next time it is turned back on. Furthermore, with the innovative **intake power control function** it is **ideal for using with any sort of generator**, even low voltage ones, exploiting all its available energy. The SKYLINE 1500 model is constructed in full compliance with European standards, to guarantee a cutting-edge product that is safe in each single component.



SKYLINE 1500



## ZUBEHÖR / ACCESSORIES



## BEDIENTAFEL CONTROL PANEL

### ▼ BEDIENELEMENTE UND FUNKTIONEN / FUNCTIONS AND CONTROLS

- A Taste zum Ein-/Ausschalten
- B LED-Anzeige
- C Display zur Anzeige und Einstellung der Parameter
- D Drehschalter zum Einstellen und Auswählen der Schweißparameter
- E Stromsteckdosen mit 25 mm<sup>2</sup> Bajonettanschluss

- A ON/OFF switch
- B Signal LED
- C Display for viewing and setting the parameters
- D Knob for setting and selecting the welding parameters
- E Current sockets with 25mm<sup>2</sup> bayonet connections

Die INE SpA behält sich das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen  
INE SpA reserves the right to make changes without notice

## TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

|                                                  | SKYLINE 1500                      |
|--------------------------------------------------|-----------------------------------|
| Netzspannung / Main voltage                      | 1x230V~ 50-60Hz                   |
| Verzögerte Netzsicherung / Delayed line fuse     | 16A - 230V~                       |
| Max. Leistungsaufnahme / Max. absorbed power     | 4.2 kW                            |
| Effizienz $\eta$ / Efficiency $\eta$             | 83%                               |
| Idle State                                       | 5W                                |
| MMA Stromeinstellbereich / MMA current range     | 5÷140A                            |
| WIG Stromeinstellbereich / TIG current range     | 5÷150A                            |
| Stromregelung / Current regulation               | Linienförmig / Linear             |
| MMA Schweißstrom Einschaltzeit / MMA Duty factor | 140A 30%<br>100A 60%<br>80A 100%  |
| WIG Schweißstrom Einschaltzeit / TIG Duty factor | 150A 35%<br>125A 35%<br>110A 100% |
| Leerlaufspannung / No-load voltage               | 67Vdc                             |
| Ø MMA-Schweißbare Elektroden / Ø MMA electrodes  | 1.6 - 2.5 - 3.2 - (4.0)           |
| Schutzart / Protection class                     | IP23S                             |
| Gewicht / Weight                                 | 3.6 Kg                            |
| Abmessungen (LxBxH) / Dimension (WxDxH)          | 111x270x246 mm                    |