



Your welding power



SKYLINE
S2000
S3000
S4000

Inverterschweißgerät
zum MMA- und
WIG-LIFT-Schweißen

Inverter power source for
MMA and TIG lift welding



Your welding power

INE SpA

Via Facca, 10 - 35013 Cittadella (PD)
Tel. +39 049 9481111 - Fax +39 049 9400249
ine@ine.it

www.ine.it

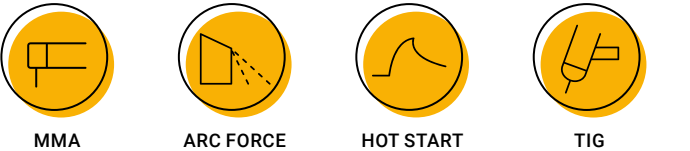


made in Italy

SKYLINE

S2000 - S3000 - S4000

Inverterschweißgerät zum MMA- und WIG-LIFT-Schweißen
Inverter power source for MMA and TIG lift welding



BEDIENTAFEL CONTROL PANEL

▼ BEDIENELEMENTE UND FUNKTIONEN / FUNCTIONS AND CONTROLS

- A Drehschalter zum Einstellen und Auswählen der Schweißparameter
 - B Display zum Anzeigen der Schweißparameter
 - C LEDs zum Anzeigen der Einstellungen
 - D Anschluss für Fernbedienung (S3000 - S4000)
-
- A Knob for setting and selecting the welding parameters
 - B Display for viewing and setting the parameters
 - C Led for settings
 - D Remote control connector (S3000 - S4000)

Die Inverterschweißgeräte SKYLINE der Serie S eignen sich zum MMA Schweißen und zum WIG-Gleichstromschweißen (Lift-Start und Schweißbrenner mit Hahn). Die Geräte stellen selbst die anspruchsvollsten Profis zufrieden, lassen sich jedoch ebenfalls von weniger erfahrenen Schweißern äußerst einfach verwenden. Sie garantieren für erstklassige Ergebnisse. Außer einer hervorragenden Schweißausführung beim Einsatz von Standard Stabelektroden (Rutil, basisch, Edelstahl, Aluminium usw.) zeichnen sich diese Schweißgeräte – insbesondere die Modelle S3000 und S4000 – durch ihre Möglichkeit aus, Zelluloseelektroden zu nutzen und dabei Ergebnisse zu erzielen, die jederzeit den Erwartungen entsprechen. Damit umhüllte Stabelektroden leichter zünden, lässt sich beim **MMA-Schweißen Hot Start** einstellen. **Arc Force** verhindert ein Festhaften der Elektrode beim Schweißen. Weiterhin steht die Funktion VRD zur Verfügung, die bei Tätigkeiten in Risikobereichen erforderlich ist.

Das Bedienfeld besitzt nur einen einzigen Drehknopf und lässt sich einfach und intuitiv verwenden. Das Display zeigt die mittels Kodierer vorgenommenen Einstellungen sowie die Schweißparameter an (einschließlich präziser Messungen).

Durch den Einsatz von Invertertechnologie und durch besondere Sorgfalt bei der Herstellung wurden das Gewicht und die Größe des Geräts verringert, ohne seine Zuverlässigkeit und Leistung zu beeinträchtigen. Die Steuerung des Schweißprozesses erfolgt in Echtzeit durch Mikroprozessoren. Dies gewährleistet optimale Stabilität, selbst bei kleinsten Stromstärken außergewöhnliche Dynamik sowie ein perfektes Lichtbogenzündverhalten. Die Konstruktion dieser Schweißgeräte ist auf hohe Leistung ausgelegt, wodurch sie sehr effizient und zuverlässig sind. Leistungsfähige Prozesse verringern die Betriebszeiten; eine intelligente Belüftungs- und Kühlsteuerung senkt zusätzlich die Energiekosten. Bei WIG mit LIFT-Start verhindert der reduzierte Startstrom ein Beschädigen der Wolframelektrode.

Die Schutzsysteme garantieren maximale Verwendungssicherheit. Der Schutz der internen Komponenten erfolgt durch einen Temperatursensor und eine Netzspannungsregelung (variabel von -10 % bis +10 % des Nennwertes).

Die Versionen S3000 und S4000 können remote eingestellt werden. Dafür dienen die Fernbedienungen CD1 (Handbedienung) und CD2 (Fußpedal). Für eine einfachere Bedienung und eine schnellere Versetzung der Geräte stehen zudem die Fahrwagen KR1 und PR7 zur Verfügung. Die Herstellung der Schweißgeräte der Serie S erfolgt entsprechend der europäischen Norm EN 60974. Dies garantiert ein sicheres Hightech-Produkt in jedem Detail.

FEATURES



SKYLINE S series inverter power sources can be used in electrode (MMA) and DC TIG welding using lift start and torch with valve. Designed to satisfy even the most demanding professional, they can also quite easily be used by less experienced welders, ensuring excellent results every time. In addition to excellent welding results using standard electrodes (rutile, basic, stainless steel, aluminum, etc.), with these power sources, especially the S3000 and S4000 models, cellulosic electrodes may be used with results that always live up to expectations. In **MMA** welding, the **Hot Start** is adjustable for easy priming of coated electrodes and the **Arc Force** to prevent bonding during welding. There is also a VRD function, required for use in high-risk environments.

With a single knob, the control panel is simple and intuitive to use. The displays allow you to view the settings carried out via the encoder as well as the welding parameters with precise measurements.

The **inverter technology** and special care taken in manufacturing allow for reduced weight and size without sacrificing reliability and performance. Thanks to the microprocessors, welding is controlled instant-by-instant which allows for optimal stability, exceptional dynamics (even at low current) and perfect arc ignition. These power sources have been designed for **high performance**, offering significant benefits in terms of efficiency and reliability. The efficiency of the processes saves production time; controlled ventilation and cooling allows for further **reduction in energy costs**. In TIG welding with lift start, the reduced ignition current prevents damage to the tungsten electrode.

The **protection systems** ensure **maximum user safety**. A temperature sensor and voltage check (variable between -10% to +10% in relation to the nominal value) protect the internal components.

The S3000 and S4000 models can be adjusted remotely using CD1 (manual) and CD2 (pedal) remote controls and for greater ease of use and movement, KR1 and PR7 power source trolleys are available. The SKYLINE range is fully compliant with European standards EN 60974, guaranteeing a technologically advanced and safe product in all its parts.

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	SKYLINE S2000	SKYLINE S3000	SKYLINE S4000
Netzspannung / Main voltage	1x230V~ 50-60Hz	3x400V~ 50-60Hz	3x400V~ 50-60Hz
Verzögerte Netzsicherung / Delayed line fuse	16A/32A - 400V~	12A - 400V~	16A - 400V~
Max. Leistungsaufnahme / Max. absorbed power	5.9 kW	11.0 kW	16.5 kW
Leistungsfakto / Power Factor		0.94	0.94
Effizienz / Efficiency	85%	87%	87%
Idle state	16W	20W	20W
Schweißstrom-Einstellbereich / Current range	5÷200A	5÷300A	5÷400A
Stromregelung / Current regulation	Linienförmig / Linear	Linienförmig / Linear	Linienförmig / Linear
MMA Schweißstrom Einschaltdauer / MMA Duty factor	180A 60% 140A 100%	300A 30% 220A 60% 180A 100%	400A 30% 320A 60% 270A 100%
WIG Schweißstrom Einschaltdauer / TIG Duty factor	200A 40% 180A 60% 140A 100%	300A 30% 220A 60% 180A 100%	400A 30% 320A 60% 290A 100%
Leerlaufspannung / No-load voltage	62Vdc	94Vdc	94Vdc
Ø MMA-Schweißbare Elektroden / Ø MMA electrodes	1.6 - 2.5 - 3.2 - (4.0)	1.6 - 2.5 - 3.2 - (4.0)	1.6 - 2.5 - 3.2 - (4.0)
Schutzart / Protection class	IP23S	IP23S	IP23S
Gewicht / Weight	15.3 Kg	24 Kg	26.5 Kg
Abmessungen (LxBxH) / Dimension (WxDxH)	250x420x432 mm	250x550x432 mm	250x550x432 mm



ZUBEHÖR / ACCESSORIES



Fernbedienung CD1
Remote control CD1

Artikel-Nr. / Code
PFCS1000051



Fußfernbedienung CD2
CD2 Pedal remote control

Artikel-Nr. / Code
PFCS1000071

KONFIGURATIONEN / CONFIGURATIONS



1 SKYLINE S 3000 / S 4000 + KR1

2 SKYLINE S 3000 / S 4000 + PR7