



Your welding power

SKYLINE S2000 S3000 S4000

Generatore ad inverter per
saldatura MMA e TIG lift

Inverter power source for
MMA and TIG lift welding



Your welding power

INE SpA

Via Facca, 10 - 35013 Cittadella (PD)
Tel. +39 049 9481111 - Fax +39 049 9400249
ine@ine.it

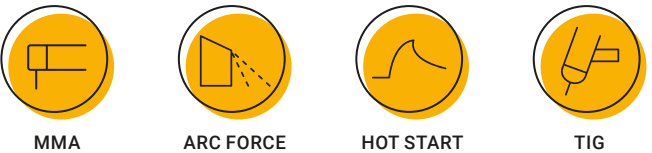
www.ine.it



SKYLINE

S2000 - S3000 - S4000

Générateur à onduleur pour soudage MMA et TIG lift
Generador inverter para soldadura MMA y TIG lift



PANNEAU COMMANDES PANEL DE MANDOS

COMMANDES ET FONCTIONS / MANDOS Y FUNCIONAMIENTO

- A Molette pour réglage et sélection paramètres de soudage
 - B Afficheur pour afficher les paramètres de soudage
 - C Led affichage paramètres
 - D Connecteur commande à distance (S3000 - S4000)
-
- A Mando para el ajuste y la selección de los parámetros de soldadura
 - B Pantalla para mostrar los parámetros de soldadura
 - C Led de visualización de ajustes
 - D Conector del mando a distancia (S3000 - S4000)

INE SpA se réserve le droit de modifier les informations sans préavis.
INE SpA se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso.

Les générateurs à onduleur SKYLINE série S peuvent être employés dans le soudage à électrode (MMA) et TIG DC avec démarrage Lift et torche avec robinet. Conçus pour satisfaire aussi le professionnel le plus exigeant, ils sont en même temps utilisables avec une facilité extrême aussi par le soudeur moins expert garantissant des résultats toujours excellents. En plus de l'excellente exécution de soudures avec des électrodes standards (rutile, basique, inox, aluminium, etc), ces générateurs, en particulier les modèles S3000 S4000, permettent l'utilisation d'électrodes cellulósiques avec des résultats toujours à la hauteur des attentes. Dans le soudage **MMA** on peut régler l'**Hot Start** pour un amorçage facile des électrodes enrobées et l'**Arc Force** pour éviter le collage des électrodes pendant le soudage. La fonction VRD nécessaire à l'utilisation dans des environnements à haut risque est également présente.

Le panneau commandes, avec une seule molette, est simple et intuitif. Les afficheurs permettent d'afficher les paramètres effectués par le biais de l'encodeur et avec des mesures précises les paramètres de soudage.

La **technologie à onduleur** et le soin constructif tout particulier ont permis la réduction du poids et des encombrements sans pénaliser la fiabilité et les performances. Le processus de soudage, grâce aux microprocesseurs, est commandé pas à pas en permettant une stabilité optimale, une dynamique exceptionnelle (même à des ampérages minimaux) et un amorçage parfait de l'arc. Ces générateurs sont conçus pour être **hautement performants** avec des avantages remarquables en termes d'efficience et de fiabilité. L'efficacité des processus garantit une réduction des temps opérationnels ; le contrôle de la ventilation et du refroidissement contribuent à une **réduction ultérieure des frais en énergie**. En TIG avec démarrage LIFT, le courant d'amorçage réduit, évite l'endommagement de l'électrode en tungstène.

Les **systèmes de protection** garantissent le **maximum de sécurité** d'emploi. Un capteur de température et le contrôle de la tension de secteur (variable de -10% à +10% par rapport à la valeur nominale) protègent les composants internes.

Pour les versions S3000 et S4000, le réglage à distance par le biais des commandes à distance CD1 (manuel) et CD2 (pédale) est prévu et pour une plus grande facilité d'utilisation et de déplacement les chariots porte-générateur KR1 et PR7 sont disponibles. Les générateurs de la série S sont produits en respectant totalement les normes européennes EN 60974 pour garantir un produit technologiquement à l'avant-garde et sûr au niveau de tous ses composants.

FEATURES



Los generadores con inverter SKYLINE serie S pueden utilizarse en la soldadura con electrodo (MMA) y TIG DC con arranque Lift y antorcha con válvula. Diseñados para satisfacer a los profesionales más exigentes, son al mismo tiempo extremadamente fáciles de usar incluso para los soldadores menos experimentados, sin dejar de garantizar unos resultados excelentes en todo momento. Además de la excelente ejecución de soldaduras por electrodos estándar (rutilo, básico, acero inoxidable, aluminio, etc.), estos generadores, en concreto los modelos S3000 y S4000, permiten utilizar electrodos celulósicos con resultados capaces de satisfacer cualquier tipo de expectativas. En la soldadura **MMA** se pueden regular el **Hot Start** (para un fácil cebado de los electrodos revestidos) y el **Arc Force** (para evitar el encolamiento de estos durante la soldadura). También existe la función de VRD necesaria para su uso en entornos de alto riesgo.

El panel de control, con un solo mando, es sencillo e intuitivo. Las pantallas permiten ver los ajustes realizados a través del codificador y medir con precisión los parámetros de soldadura.

La **tecnología inverter** y el particular esmero en la construcción han permitido la reducción del peso y del bulto sin penalizar la fiabilidad y las prestaciones. El proceso de soldadura, gracias a los microprocesadores, se controla permanentemente, lo que permite una estabilidad óptima, una dinámica excepcional (incluso con amperajes mínimos) y un perfecto cebado del arco. Estos generadores están diseñados para ser de **alto rendimiento**, con ventajas considerables en términos de eficiencia y fiabilidad. La eficacia de los procesos garantiza una reducción de los tiempos de funcionamiento; el control de la ventilación y la refrigeración contribuyen a una mayor **reducción de los costes de energía**. En TIG con arranque ARC la corriente de cebado reducida impide que se dañe el electrodo de tungsteno.

Los **sistemas de protección** garantizan la **máxima seguridad** durante el uso. Un sensor de temperatura y el control de la tensión de red (variable de -10% a +10% respecto al valor nominal) protegen los componentes internos.

Para las versiones S3000 y S4000, existe la posibilidad de ajuste a distancia a través de los mandos a distancia CD1 (manual) y CD2 (pedal), y, para facilitar el uso y el desplazamiento, están disponibles los carros portageneradores KR1 y PR7. Los generadores de la serie S se producen bajo el respeto de las normativas europeas EN 60974, como garantía de un producto tecnológicamente avanzado y seguro en cada uno de sus componentes.



Télécommande numérique CD1
Mando a distancia digital CD1

Code / Código
PFCS1000051

Commande à distance à pédale CD2
CD2 Mando a distancia a pedal

Code / Código
PFCS1000071

CONFIGURATIONS / CONFIGURACIONES



1 SKYLINE S 3000 / S 4000 + KR1

2 SKYLINE S 3000 / S 4000 + PR7

DONNÉES TECHNIQUES / DATOS TÉCNICOS

	SKYLINE S2000	SKYLINE S3000	SKYLINE S4000
Tension d'alimentation / Tensión de alimentación	1x230V~ 50-60Hz	3x400V~ 50-60Hz	3x400V~ 50-60Hz
Fusible de ligne retardé / Fusible de línea retardado	16A/32A - 400V~	12A - 400V~	16A - 400V~
Puissance absorbée max / Potencia maxima absorbida	5.9 kW	11.0 kW	16.5 kW
Facteur de puissance / Factor de potencia		0.94	0.94
Rendement η / Rendimiento η	85%	87%	87%
Idle state	16W	20W	20W
Gamme de réglage du courant / Gama regulación de la corriente	5÷200A	5÷300A	5÷400A
Réglage courant / Regulación de la corriente	Linéaire / Lineal	Linéaire / Lineal	Linéaire / Lineal
Facteur d'utilisation en MMA / Factor de uso en MMA	180A 60% 140A 100%	300A 30% 220A 60% 180A 100%	400A 30% 320A 60% 270A 100%
Facteur d'utilisation en TIG / Factor de uso en TIG	200A 40% 180A 60% 140A 100%	300A 30% 220A 60% 180A 100%	400A 30% 320A 60% 290A 100%
Tension à vide / Tensión en vacío	62Vdc	94Vdc	94Vdc
Ø électrodes MMA / Ø electrodos MMA	1.6 - 2.5 - 3.2 - (4.0)	1.6 - 2.5 - 3.2 - (4.0)	1.6 - 2.5 - 3.2 - (4.0)
Degré de protection / Grado de protección	IP23S	IP23S	IP23S
Poids / Peso	15.3 Kg	24 Kg	26.5 Kg
Dimensions (LxPxH) / Dimensiones (AxPxA)	250x420x432 mm	250x550x432 mm	250x550x432 mm