



## Generatori elettronici per saldatura MIG/MAG e MMA

*Electronic power sources for  
MIG/MAG and MMA welding*



THT 401  
THT 401 H<sub>2</sub>O  
THT 501  
THT 501 H<sub>2</sub>O  
THT 751

# THT 401 - THT 401H<sub>2</sub>O - THT 501 THT 501H<sub>2</sub>O - THT 751



Generatore di corrente continua, con trainafilo esterno, impiegabile per la saldatura MIG/MAG. La regolazione della corrente e della tensione di saldatura si effettuano elettronicamente mediante i potenziometri posti sul pannello frontale del carrello. Può essere utilizzato per la saldatura MMA con elettrodi di tipo acido, basico e cellulosico. È adatto per un utilizzo in carpenteria media e pesante.

*DC generator, with external wire feeding unit, for use in MIG/MAG welding. Current and voltage are electronically adjusted by means of the potentiometers on the front panel. It can be used in MMA welding with acid, basic and cellulose electrodes. It is designed for use in medium-to-heavy structural steel works.*



## PANNELLO DI CONTROLLO / CONTROL PANEL



OPTIONAL

STANDARD

## PUNTI DI FORZA

- La soluzione ideale per la cantieristica navale
- Multiprocesso: MIG/MAG – MMA – ARC AIR
- Trasformatore e induttanza in rame
- Connettori in alluminio nichelato
- Utilizzo con fascio cavi da 50 mt
- Mini porter con possibilità di selezione dei processi, bobina da 5 Kg e regolazione portata gas

## STRENGTHS

- *Ideal for shipbuilding*
- *Multiprocess: MIG/MAG – MMA – ARC AIR*
- *Copper transformer and inductance*
- *Aluminium nickel connectors*
- *Use with 50 m cable*
- *TP4 wirefeeding unit allows to select processes, 5 Kg reel and adjustment of gas flow rate*

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

	THT 401	THT 401H <sub>2</sub> O	THT 501	THT 501H <sub>2</sub> O	THT 751
Tensione di alimentazione / <i>Main voltage</i>	3x230/400V~ 50-60Hz	3x230/400V~ 50-60Hz	3x230/400V~ 50-60Hz	3x230/400V~ 50-60Hz	3x230/400V~ 50-60Hz
Fusibile di linea ritardato/ <i>Delayed line fuse</i>	63A-230V~ 32A-400V~	63A-230V~ 32A-400V~	80A-230V~ 50A-400V~	80A-230V~ 50A-400V~	125A-230V~ 80A-400V~
Potenza max assorbita <i>Max. absorbed power</i>	19.9 kVA	19.9 kVA	27.1 kVA	27.1 kVA	44.7 kVA
Gamma di regolazione della corrente <i>Current range</i>	40÷400A	40÷400A	50÷500A	50÷500A	75÷750A
Regolazione corrente <i>Current regulation</i>	Lineare <i>Linear</i>	Lineare <i>Linear</i>	Lineare <i>Linear</i>	Lineare <i>Linear</i>	Lineare <i>Linear</i>
Fattore di utilizzo <i>Duty factor</i>	60% 400A 100% 310A	60% 400A 100% 310A	60% 500A 100% 400A	60% 500A 100% 400A	60% 750A 100% 580A
Tensione a vuoto in MIG/MAG <i>MIG/MAG no-load voltage</i>	14÷37V	14÷37V	14÷41V	14÷41V	14÷45V
Tensione a vuoto in MMA <i>MMA no-load voltage</i>	78V	78V	79V	79V	80V
Ø fili MIG/MAG <i>Ø MIG/MAG welding wires</i>	0.8 - 1.0 - 1.2	0.8 - 1.0 - 1.2	0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6	0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6	0.8 - 1.0 - 1.2 1.6 - 2.4
Ø elettrodi MMA <i>Ø MMA electrodes</i>	2.5÷6.0	2.5÷6.0	2.5÷7.0	2.5÷7.0	4.0÷8.0
Grado di protezione / <i>Protection class</i>	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
Peso / <i>Weight</i>	166 Kg	166 Kg 186* Kg	206 Kg	206 Kg 226* Kg	315 Kg 335* Kg
Dimensioni (LxPxH) <i>Dimension (WxDxH)</i>	530x1060x730 mm	530x1060x730 mm 590x1060x730* mm	530x1060x730 mm	530x1060x730 mm 590x1060x730* mm	600x1200x850 mm 640x1200x850* mm

\* CON GRUPPO DI RAFFREDDAMENTO / *WITH WATER COOLING SYSTEM*

NORME COSTRUTTIVE / *APPLICABLE STANDARDS: EN 60974*

### Optional KIT



CD1



CDTHT



**INE SpA**

Via Facca 10

35013 Cittadella (PD)

Tel. +39 049 94 81 111

Fax +39 049 94 00 249

[www.ine.it](http://www.ine.it) | [ine@ine.it](mailto:ine@ine.it)

MADE IN ITALY

